



LÖTFLUSSMITTEL 900-3351

Halogenfrei aktiviertes Flussmittel

PRODUKTBESCHREIBUNG

Halogenfrei aktiviertes Flussmittel nach DIN EN 29454-1 Typ 2.2.3 (DIN 8511 F-SW23). Die Flussmittelrückstände wirken nicht korrosiv, entsprechend DIN 8527 F-SW32. Stannol Lötflussmittel 900-3351 zum Wellenlöten in der Elektronikfertigung hat einen Festkörpergehalt von nur 2,4%, wobei die Flussmittelreste während des Lötens weitestgehend von der Leiterplatte gespült werden. Die verbleibenden Reste sind kaum sichtbar. Das bedeutet, dass das ATE (Automatic Testing Equipment) ohne einen sonst notwendigen Reinigungsschritt angewandt werden kann. Die Testnadeln werden nicht durch isolierende Flussmittelreste verschmutzt.

Stannol 900-3351, ist rückstandsarm, gut aktiviert und erlaubt den problemlosen Einsatz in Doppelwellenlötmaschinen zum Löten von SMDs auf der Lötseite. Die spezielle Zusammensetzung von Stannol Lötflussmittel 900-3351 garantiert, dass immer genügend Flussmittel von der ersten Welle in die zweite gelangt. Überschüssiges Lot wird entfernt, und es kommt zu perfekt ausgebildeten Lötstellen und gleichmäßiger Benetzung. Das Flussmittel zeichnet sich durch seine gute Aktivität zum Löten von HAL-, Ni/Au- und Messingoberflächen aus.

ANWENDUNG

Stannol Lötflussmittel 900-3351 wurde speziell für den Auftrag mit Schaumfluxer entwickelt. Überschüssiges Flussmittel sollte mit einem Luftmesser abgeblasen werden. Andere Auftragsarten, wie z.B. das Sprühfluxen, sind ebenfalls problemlos anwendbar und zum besseren Dosieren des Flussmittels geeignet. Es wird empfohlen, die Vorheizung so einzustellen, dass die Temperatur auf der Oberseite der Leiterplatte 100°C-115°C beträgt, dann zeigt das Flussmittel seine größte Effektivität. Durch Verdunstungsverluste treten Änderungen in der Zusammensetzung auf. Durch richtiges Verdünnen kann eine Korrektur vorgenommen werden, dazu wird die Titrationsmethode mit dem Stannol Mini-Titrierset empfohlen. Eine entsprechende Anweisung ist im Titrierset enthalten.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN UND DATEN

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN	900-3351	
Aussehen:	farblose Flüssigkeit	
Dichte (20°C):	0,812 g/cm ³	
Flammpunkt (geschl. Tiegel):	12°C	
Zündtemperatur:	425°C	
Festkörpergehalt:	2,4%	
Säurezahl:	16 mg KOH/g	
Kupferspiegeltest:	bestanden	
Silberchromatpapiertest:	bestanden	
Halogenidgehalt:	keiner	
Oberflächenwiderstand:	1,4*10 ¹⁰ Ω ungereinigt, gelötet	2,8*10 ¹⁰ Ω, gefluxt
E-Korrosion:	keine	keine
Bedingungen:	DIN 32513 (40°C/92%r.F., 21 Tage, 100V Gleichspannung)	
Verdünner:	Stannol VD-E 900	

HALTBARKEIT

2 Jahre ab Lieferdatum (bei ordnungsgemäßer Lagerung im original verschlossenen Gebinde).

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Vor dem ersten Gebrauch das Sicherheitsdatenblatt durchlesen und Sicherheitsmaßnahmen beachten.

HINWEIS

Die genannten Daten sind typische Werte, stellen aber keine Spezifikation dar. Das Datenblatt dient zu Ihrer Information. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift ist unverbindlich, gleichgültig, ob Sie vom Hause oder von einem unserer Handelsvertreter ausgeht – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter – und befreit unsere Kunden nicht vor der eigenen Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Sollte dennoch Haftung unsererseits infrage kommen, so leisten wir Schadenersatz nur in gleichem Umfang wie bei Qualitätsmängeln.